



Commerciare

notiziario della Confcommercio Chieti
inviato ai soli soci

news

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: CONFCOMMERCIO CHIETI via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871 64599 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it
 infochieti@confcommerciochieti.it - sped. in abb. postale - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di Chieti - Aut. Trib. di Chieti n° 1 del 24-02-1971
 Dir. ##### Delegazioni: FRANCAVILLA AL MARE via Adriatica, 232 - tel. e fax 085 4914333 / LANCIANO via Aterno, 39 -
 tel. 0872 714798 - fax 0872 713146 / ORTONA via Francesco Tedesco, 7 - tel. e fax 085 9065649 / VASTO via Maddalena, 63/A - tel. e fax 0873 391261
 Ciclostilato in proprio. In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico

Dir. Resp. F. Flamminio

Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in abbonamento postale - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n. 46) art. 1, comma 2 e 3.

Anno XXXVI n. 18 - Chieti 21 novembre 2008

in primo piano

FIERA DELLE FONTI ENERGETICHE RINNOVABILI

a Lanciano 28, 29 e 30 novembre 2008

CONFCOMMERCIO CI SARA' con proposte molto interessanti

SOMMARIO

1. **CONCERTO DI BENEFICENZA - Teatro Marrucino 7.12.2008**
2. **SALDI INVERNALI 10 gennaio / 10 marzo 2009**
3. **LOCAZIONE IMMOBILI - adeguamento canoni**

→ **In allegato il catalogo dei corsi Confcommercio 2009**

FIERA DELLE FONTI ENERGETICHE RINNOVABILI

Lancianofiera 28, 29 e 30 novembre 2008

CONFCOMMERCIO partecipa , con un proprio stand, alla

FIERA DELLE FONTI ENERGETICHE RINNOVABILI

che si svolgerà il 28, 29 e 30 novembre 2008

presso il Quartiere Fieristico di Lanciano – loc. Iconicella.

L'orario giornaliero di apertura della manifestazione sarà dalle ore 9.00 alle ore 19.00.

Confcommercio sarà presente nel padiglione 4 allo stand 4.

La manifestazione intende offrire ai visitatori un panorama completo sulle fonti alternative di energia, le tecnologie per il risparmio energetico e le strategie mirate alla protezione dell'ambiente e allo sviluppo sostenibile, attraverso l'allestimento di una vasta area espositiva e di un ricco calendario di eventi congressuali e seminariali.

Confcommercio Chieti, da sempre attenta alle tematiche ambientaliste, e alle esigenze di risparmio energetico delle aziende associate ha, per l'occasione, stipulato una convenzione con una primaria impresa titolare di apposita licenza per la prestazione dei servizi di realizzazione di impianti elettrici e termici.

L'azienda ha un'ampia gamma di prodotti e servizi nel campo della gestione delle fonti energetiche che intende proporre a tutti gli associati Confcommercio a prezzi vantaggiosi rispetto a quelli normalmente praticati sul mercato.

In pratica, in virtù, di questo accordo agli associati sarà possibile consegnare degli impianti fotovoltaici chiavi in mano.

Ogni ulteriore informazione sarà data direttamente presso lo stand.

TUTTI I SOCI SONO INVITATI A VISITARE

IL NOSTRO STAND

per conoscere le nostre interessanti proposte

1.	- Concerto di beneficenza - domenica 7.12.2008 - ore 18.00 - Teatro Marrucino - Chieti -
-----------	---

La Confcommercio, con il patrocinio del Comune di Chieti, del Teatro Marrucino e di Kiwanis, ha organizzato per il prossimo 7 dicembre, per il secondo anno consecutivo, un Concerto di Natale il cui ricavato sarà devoluto interamente in beneficenza.

Quest'anno l'evento si terrà presso il Teatro Marrucino. L'ingresso sarà gratuito e sarà possibile effettuare liberamente delle donazioni presso gli appositi banchetti che saranno istituiti nel teatro stesso.

INVITIAMO TUTTI I COMMERCianti AD INTERVENIRE AL CONCERTO

* * *

2	SALDI INVERNALI ANNO 2009
----------	----------------------------------

I saldi invernali potranno effettuarsi nel periodo

10 GENNAIO - 10 MARZO

Prima di effettuare i saldi, anche per l'intero periodo, occorre darne preventiva comunicazione, con lettera racc.ta, fax o e - mail al Comune in cui è ubicato l'esercizio, almeno 7 giorni prima del loro inizio.

Vanno fornite le solite indicazioni (inizio dei saldi, fine, sconti praticati sui prezzi normali di vendita che vanno pure esposti).

E' vietato effettuare vendite di liquidazione per rinnovo locali nei trenta giorni antecedenti il Natale e nei trenta giorni antecedenti i saldi

Il modello di comunicazione al Comune sul nostro sito www.confcommerciochieti.it.

3

LOCAZIONE IMMOBILI- adeguamento canoni

Sulla Gazzetta Ufficiale n. 250 del 24.10.08 è stato pubblicato il comunicato ISTAT concernente l'indice dei prezzi al consumo relativo al mese di settembre 2008, necessario per l'aggiornamento del canone di locazione degli immobili ai sensi della legge 392/78.

La variazione annuale SETTEMBRE 2007 – settembre 2008

è pari a più 3,7 % (75%=2,77).

La variazione biennale SETTEMBRE 2006 – SETTEMBRE 2008

è pari a più 5,3 % (75%= 3,97).

* * * * *