IL COMMERCIO
DI CHIETI E PROVINCIA

NOTIZIARIO DELLA UNIONE PROVINCIALE COMMERCIANTI - CONFCOMMERCIO DI CHIETI

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: UNIONE COMMERCIANTI - Via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871.64599 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it - info@confcommerciochieti.it - sped. in a. p. - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di chieti - Aut. Trib. di Chieti 24-2-1971 - Dir. Resp. dr. V. D'Alessandro.
Delegazioni, Uffici e Recapiti: LANCIANO Via Aterno, 39 - tel. 0872.714798 - 713146 - **SAN SALVO** Via Verdi, 8 - tel. 0873.342788 - **CASALBORDINO** Via Levante, 19 - tel. 0873.900371 - **CASTIGLIONE M. M.** Via Roma, 10 - tel. 0873.978826 - **SCERNI** Via Aldo Moro, 34 - tel. 0873.919390 - Ciclostilato in proprio.
In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico

inviato ai soli soci Confcommercio

Anno XXXVI n. 14 – Chieti 29.6.2007

In primo piano

LE NUOVE CONVENZIONI CONFCOMMERCIO

... altri 9 buoni motivi per associarsi

S O M M A R I O:

1. **SALDI ESTIVI -14 luglio/27 agosto**
2. **SERVIZI ALLE PMI – *bando CCIAA Chieti***
3. **COMMERCIO ELETTRONICO CON GLI ENTI PUBBLICI – *novità dal 1° luglio***
4 **VEICOLI COMMERCIALI FIAT - *sconti per i soci***
5. ***LE NUOVE CONVENZIONI CONFCOMMERCIO***
6. **“LA MIA VETRINA SU INTERNET “- GRATIS**
7. **LOCAZIONE IMMOBILI**

CCNL TERZIARIO – I.V.C. da luglio 2007

* * *

1 . SALDI ESTIVI (*14 luglio/27 agosto 2007*)

I saldi estivi, relativamente ai settori *dell'abbigliamento, calzature e relativi accessori,* potranno effettuarsi

da sabato 14 luglio a sabato 27 agosto 2007.

Occorre darne preventiva comunicazione, *con lettera racc.ta a.r.,* al Comune in cui è ubicato l'esercizio, almeno **10 giorni prima del loro inizio**. Vanno fornite le solite indicazioni *(inizio dei saldi, fine, sconti praticati sui prezzi normali di vendita che vanno pure esposti).*

Vige già il divieto di effettuare le vendite promozionali (*salvo specifiche eccezioni*) che cesserà il 27 agosto.

Semplici regole

⇒ ***Cambio della merce:*** *la possibilità di cambiare il capo non è oggetto di obbligo ma è lasciata alla discrezionalità del negoziante, a meno che il prodotto non sia danneggiato o non conforme. In questo caso scatta l'obbligo del cambio o, nel caso la sostituzione risulti impossibile, la restituzione del prezzo pagato.*

⇒ ***Prova dei capi di abbigliamento:*** *è rimessa alla discrezionalità e cortesia del negoziante.*

⇒ ***Pagamenti elettronici:*** *le carte di credito ed i Bancomat devono essere accettate da parte del negoziante qualora sia esposto nel punto vendita l'adesivo che attesta la relativa convenzione.*

⇒ ***Prodotti in vendita:*** *i capi che vengono proposti in saldo non necessariamente devono appartenere alla stagione in corso.*

⇒ ***Indicazione del prezzo:*** *obbligo del negoziante di indicare il prezzo normale di vendita, lo sconto e il prezzo finale.*

Presso gli uffici Confcommercio sono disponibili i consueti cartelli informativi sui saldi.

* * *

2. SERVIZI ALLE PMI – *bando CCIAA Chieti*

L' "Agenzia di Sviluppo" della Camera di Commercio di Chieti rende noto che è stato varato, anche per quest'anno, ***il bando del progetto denominato "SERVIZI ALLE PMI".***

Il progetto prevede, tra l'altro, l'erogazione di contributo finanziario per la realizzazione di interventi di miglioramento organizzativo a carattere innovativo nelle seguenti aree: strategia ed organizzazione; amministrazione e finanza; marketing ed internazionalizzazione; controllo di gestione; sistema di gestione per la Qualità Sicurezza o Ambiente; sistemi di produzione e logistica; sistemi informativi; e-business; certificazioni EMAS e SA 8000. E' anche prevista l'erogazione di un insieme integrato di servizi quali la realizzazione di checkup aziendali e seminari introduttivi di sensibilizzazioni su tematiche gestionali.

Il progetto è aperto alle **Piccole e Medie Imprese** con s*ede operativa nella nostra provincia* che svolgano, tra le altre, attività prevalente di ***commercio all'ingrosso e al dettaglio, alberghi e ristoranti, magazzinaggio e comunicazioni, ecc....***

Possono essere accordati, ad esempio, **contributi a fondo perduto fino al 50% delle spese ammissibili**, e comunque fino ad un massimo di € 3.750,00, per la realizzazione di progetti di miglioramento organizzativo a carattere innovativo.

Le domande, con le prescritte formalità, si potranno presentare all'Agenzia di Sviluppo – Azienda Speciale C.C.I.A.A. di Chieti, fino al 15 luglio 2007

Il bando ed il fac-simile di domanda sono disponibili sul sito www.confcommerciochieti.it.

3. COMMERCIO ELETTRONICO CON GLI ENTI PUBBLICI

- novità dal 1° luglio 2007 -

Dal prossimo 1° luglio il Mercato elettronico della P.A. diventerà obbligatorio per gli uffici delle Pubbliche Amministrazioni, *ad esclusione delle scuole e delle università*.

E' una delle misure della Finanziaria 2007 che si propone di snellire il processo di approvigionamento dei servizi e delle merci necessari alla Pubblica Amministrazione .

Per le aziende sarà possibile continuare i rapporti di fornitura alle Pubbliche Amministrazioni solo attraverso il commercio elettronico che , ora, veramente rappresenta una concreta opportunità di innovazione e di incremento di vendite.

La **Confcommercio** è , da tempo, promotrice dello sviluppo di tale mercato (v. not. 02/2006), grazie ad una collaborazione con ***CONSIP SpA*** ("Concessionaria Servizi Informatici Pubblici" - società del Ministero dell'Economia e delle Finanze)

L'opportunità interessa soprattutto le imprese che commercializzano *materiale elettrico, prodotti e accessori informatici, cancelleria ad uso ufficio, prodotti e accessori per l'ufficio, dispositivi medici e chirurgici, materiale igienico sanitario, arredi, ecc.., ma anche le imprese di servizi quali ad es. le imprese di pulizia.*

Le imprese più attente e quelle più sensibili al progresso tecnologico non possono lasciarsi sfuggire quest'opportunità di business.

INFO: Sportello Impresa Confcommercio tel. 0871/64599

e–mail: *sportellimprese@confcommerciochieti.it* –

* * *

4. VEICOLI COMMERCIALI FIAT - *sconti per i soci*

Confcommercio ha stipulato un accordo con il **FIAT GROUP Automobiles** prevedendo per il corrente anno ***per le aziende associate*** speciali condizioni per l'acquisto di veicoli commerciali nuovi del marchio FIAT porfessionale *(veicoli commerciali)*

Le imprese associate potranno quindi acquistare tutti i modelli della gamma Fiat Professional - Veicoli Commerciali presso la rete Concessionaria italiana Fiat Professional (Rete di vendita Veicoli commerciali) usufruendo di diverse opportunità quali una riduzione del prezzo di listino, **con sconti dall'11 al 20%**, e con l'estensione della garanzia sino a 5 anni o sino a 120.000 Km.

Alcuni esempi

MODELLO	**% Sconto a Cliente**	**% Sconto a Cliente con estensione garanzia 5 anni o 120.000 Km**
PANDA VAN	**11**	**9**
SEICENTO VAN	**11**	**9**
PUNTO VAN	**15**	**13**
GRANDE PUNTO VAN	**12**	**10**
STRADA	**15**	**13**
IDEA VAN	**15**	**13**
STILO VAN 2 posti	**16**	**14**
MULTIPLA VAN	**15**	**13**
ULYSSE VAN	**15**	**13**
DOBLO' CARGO	**14**	**12**
SCUDO	**20**	**18**
NUOVO SCUDO	**16**	**14**
DUCATO	**20**	**18**
NUOVO DUCATO	**16**	**14**

Per usufruire degli sconti occorre ritirare presso gli uffici Confcommercio di Chieti e Lanciano l'apposito attestato di iscrizione, che viene rilasciato gratuitamente.

L'offerta è valida con le concessionarie che aderiscono all'iniziativa.

5. LE NUOVE CONVENZIONI CONFCOMMERCIO

Sul nostro sito *www.confcommerciochieti.it* sono disponibili **(*sez. convenzioni*)** le condizioni aggiornate delle nuove convenzioni pattuite da Confcommercio con i propri partners.

Ricordiamo che, su base nazionale , sono in vigore **nove accordi ,** con: TRE, VODAFONE, TIM, REALE MUTUA, LEASIS, FIAT VEICOLI COMMERCIALI, AIR ONE MAGGIORE, AVIS.

Gli associati possono richiedere maggiori informazioni restituendoci compilata la scheda di seguito riportata.

CONFCOMMERCIO CHIETI

SCHEDA DI RICHIESTA MAGGIORI INFORMAZIONI
da restituire al fax 0871/66923
e.mail: infochieti@confcommerciochieti.it

(+) barrare il logo del partner convenzionato che interessa

DITTA	
SEDE LEGALE	
TEL. E CELL.	
E-MAIL	

AI SENSI DEL DLGS. 196/2003 CONSENTO IL TRATTAMENTO DEI DATI SOPRA RIPORTATI PER ATTIVITA DI INFORMAZIONE E PROMOZIONE NELL'AMBITO DELLE FINALITA' ISTITUZIONALI DELLA CONFCOMMERCIO

DATA _____ TIMBRO E FIRMA

3 | TIM Vivere senza confini | vodafone | REALE MUTUA ASSICURAZIONI | LEASYS | FIAT VEICOLI COMMERCIALI | Air One | Maggiore | AVIS RENT A CAR AUTONOLEGGIO

* * *

6. "LA MIA VETRINA SU INTERNET "– *gratis*

La nostra ***Confcommercio provinciale*** offre *gratuitamente* ai propri associati l'opportunità di promuovere per ***un periodo da 1 a 7 giorni*** la propria attività commerciale sul sito internet ***www.confcommmerciochieti.it*** *(sezione - la mia vetrina)* oppure semplicemente di inserire il proprio nominativo *(sezione - aziende Confcommercio on line).*

Le informazioni riportate saranno accessibili a tutti i navigatori di internet, e quindi anche ai potenziali clienti. Le ditte interessate potranno compilare e restituirci il seguente modulo.

CONFCOMMERCIO CHIETI

"LA MIA VETRINA SUL WEB"

SCHEDA DI ADESIONE GRATUITA
da restituire al fax 0871/66923
e.mail: infochieti@confcommerciochieti.it

DITTA	
SEDE LEGALE	
TEL. - E-MAIL	
ATTIVITA'	
MESSAGGIO PUBBLICITARIO	

ADERISCO ALL'INIZIATIVA "*LA MIA VETRINA SUL WEB*" . CHIEDO CHE I DATI SOPRA RIPORTATI E UNA FOTO DELLA MIA ATTIVITA' SIANO DIVULGATI SUL SITO INTERNET www.confcommerciochieti.it PER LE FINALITA' ISTITUZIONALI DI CONFCOMMERCIO CHIETI

- NELLA SEZIONE "LA MIA VETRINA SUL WEB"
- NELLA SEZIONE "AZIENDE CONFCOMMERCIO ON – LINE"

DATA _____ **TIMBRO E FIRMA**

AI SENSI DEL DLGS. 196/2003 CONSENTO IL TRATTAMENTO DEI DATI SOPRA RIPORTATI PER ATTIVITA DI INFORMAZIONE E PROMOZIONE NELL'AMBITO DELLE FINALITA' ISTITUZIONALI DELLA CONFCOMMERCIO .-

DATA _____ **TIMBRO E FIRMA**

*** * ***

7. LOCAZIONE IMMOBILI – adeguamento canoni

Sulla G. U. n. 140 del 19/06/07 è stato pubblicato il comunicato ISTAT concernente l'indice dei prezzi al consumo relativo al mese di m**aggio 2007,** necessario per l'aggiornamento del canone di locazione degli immobili ai sensi della legge 392/78.

La variazione annuale **maggio 2006 – maggio 2007** è pari a più 1,4 (**75%=1,05)**.

La variazione biennale **maggio 2005 – maggio 2007** è pari a più 3,6 (**75%= 2,70**).

* * *

CCNL TERZIARIO – *indennità di vacanza contrattuale*

Come anticipato con il nostro *not. n. 10/2007* , indichiamo gli importi dell'**Indennità di Vacanza Contrattuale** che dovranno essere corrisposti **a partire dal mese di luglio 2007** a copertura del periodo di carenza del rinnovo contrattuale del CCNL per i dipendenti da aziende del terziario della distribuzione e dei servizi *scaduto il 31 dicembre 2006.*

Tale indennità cesserà di essere corrisposta al momento in cui entrerà in vigore l'aumento dei minimi derivante dal rinnovo del contratto collettivo nazionale.

*****

IMPORTI DA CORRISPONDERE A TITOLO DI INDENNITA' DI VACANZA CONTRATTUALE A DECORRERE DAL MESE DI LUGLIO 2007

LAVORATORI QUALIFICATI	€
QUADRI	18,80
I LIVELLO	17,44
II LIVELLO	15,76
III LIVELLO	14,20
IV LIVELLO	12,96
V LIVELLO	12,19
VI LIVELLO	11,46
VII LIVELLO	10,53

OPERATORI DI VENDITA	€
I^ CATEGORIA	12,58
II ^ CATEGORIA	11,38