



Quindicinale - Dir. Sede Amm.: CONFCOMMERCIO CHIETI via Santarelli, 219-221 - tel. e fax 0871 64599 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it  
infochieti@confcommerciochieti.it - sped. in abb. postale - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di Chieti - Aut. Trib. di Chieti n° 1 del 24-02-1971  
Dir. Resp. F. Flamminio - Delegazioni: FRANCAVILLA AL MARE via Adriatica, 232 - tel. e fax 085 4914333 / LANCIANO via Aterno, 39 -  
tel. 0872 714798 - fax 0872 713146 / ORTONA via Francesco Tedesco, 7 - tel. e fax 085 9065649 / VASTO via Maddalena, 63/A - tel. e fax 0873 391261  
S. SALVO c.so Umberto I, 28 tel. e fax 087 3342191 Ciclostilato in proprio. In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico

Anno XXXVIII n. 14 - Chieti 15.5.2009

*in primo piano*

## **IL GIRO D'ITALIA A CHIETI** **mercoledì 27 MAGGIO 2009** **tappa Chieti - Blockhaus**

\* \* \*

**CONCORSO**

SOMMARIO

**“LA VETRINA IN ROSA”**

**In questo numero:**

- 1. CONCORSO “LA VETRINA IN ROSA”**
- 2. “CONFCOMMERCIO, UN AIUTO PER L'ABRUZZO” -  
continua la gara di solidarietà per le popolazioni e le  
imprese terremotate**

**FAI UNA DONAZIONE SUL c/cp 96037692**  
**oppure con bonifico bancario IBAN: IT 67 J 06050 15500 CC0 010 082 202**  
**CONFCOMMERCIO, UN AIUTO PER L'ABRUZZO**

## IL GIRO D'ITALIA A CHIETI

**mercoledì 27 MAGGIO 2009**

### **CONCORSO "LA VETRINA IN ROSA"**

La Città di Chieti ospiterà l'affascinante avventura del Giro d'Italia.

La 17° tappa partirà da piazza Vittorio Emanuele II (*piazza San Giustino*), alle ore 15.00 di mercoledì 27 maggio 2009, per giungere al *Blockhaus*. La Carovana arriverà a Chieti nella serata di lunedì 25 maggio, effettuerà una giornata di riposo il 26, e ripartirà, appunto il 27 maggio con la tappa Chieti – Blockhaus.

La tappa interesserà in città, le seguenti vie: p.zza V. Emanuele II (*p.zza San Giustino*), c.so Marrucino, via Vernia, via Pianell, via A. Herio, via Colonna, p.le Marconi (*Stazione*) e v.le B. Croce.

Anche questa volta, come nel passato, *Confcommercio*, in collaborazione con il Comitato Tappa, invita tutti i commercianti a partecipare al concorso

### **"LA VETRINA IN ROSA"**

***le migliori vetrine addobbate in rosa.***

Le "*Vetrine in rosa Confcommercio*", preparate con la predominanza del **colore rosa**, dovranno essere allestite preferibilmente 7 giorni prima della partenza della tappa e fino al 27 maggio, per dar modo ad una apposita Commissione di esprimere la propria valutazione sulle vetrine più belle e più rispondenti al tema.

**I PRIMI TRE CLASSIFICATI** riceveranno, *sul palco, in piazza San Giustino*, alle ore 13.30 circa, premi simbolici consistenti in **maglie autografate dai campionissimi del Giro**, targhe e attestati.

Sono previste altre iniziative: "**La Notte Rosa**", (26.5.2009 - *Centro Storico di Chieti*), la lotteria "**Metti in giro la fortuna**", il convegno "**Sport e Disabilità**" (26.5.2009 h 10.30/17.30 - *c/o la Provincia*) e la partita di calcio a scopo benefico **Nazionale giornalisti sportivi vs Nazionale ciclisti** (26.5.2009 h. 18.00 – *Stadio Angelini*).

**Raccomandiamo ai commercianti di sostenere le iniziative.**

**BUON GIRO A TUTTI!!!**

IL PRESIDENTE CONFCOMMERCIO  
dott. A. Allegrino



**DA RESTITUIRE A CONFCOMMERCIO  
entro lunedì 25.5.2009  
via fax al n. 0871/66293**

**I sottoscritt** \_\_\_\_\_  
**titolare dell'esercizio** \_\_\_\_\_ **sito in Chieti,**  
**via** \_\_\_\_\_ **, tel.** \_\_\_\_\_ **fax** \_\_\_\_\_  
**cell.** \_\_\_\_\_ **e-mail** \_\_\_\_\_ **intende partecipare al**

***concorso "LA VETRINA IN ROSA"***

**organizzato in occasione della partenza da Chieti, mercoledì 27 maggio 2009, della 17<sup>a</sup> tappa del Giro Ciclistico d'Italia.**

**Si impegna sin da ora ad accettare sportivamente l'insindacabile giudizio dell'apposita Commissione giudicatrice. E' a conoscenza del valore simbolico del premio per l'allestimento più rispondente al tema de "LA VETRINA IN ROSA CONFCOMMERCIO", consistente in maglie autografate dai ciclisti, targhe e attestati Confcommercio.**

**Data** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ **(timbro e firma)**



# GRAZIE

**PER LE DONAZIONI A FAVORE  
DEI TERREMOTATI EFFETTUATE SUL**

**CC/POSTALE n. 96037692**

**oppure**

**CON BONIFICO BANCARIO**

**IT 67 J 06050 15500 CC0 010 082 202**

**causale**

**“CONFCOMMERCIO, UN AIUTO PER L'ABRUZZO”.**

**LA RACCOLTA FONDI CONTINUERA'**

**PER TUTTO L'ANNO.**

***PARTECIPIAMO TUTTI A  
QUESTA GARA  
DI SOLIDARIETA'!***

