



IL COMMERCIO DI CHIETI E PROVINCIA

NOTIZIARIO DELLA UNIONE PROVINCIALE COMMERCianti - CONFCOMMERCIO DI CHIETI

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: **UNIONE COMMERCianti** - Via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871.64599 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it - info@confcommerciochieti.it - sped. in a. p. - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di chieti - Aut. Trib. di Chieti 24-2-1971 - Dir. Resp. dr. V. D'Alessandro.
Delegazioni, Uffici e Recapiti: **LANCIANO** Via Aterno, 39 - tel. 0872.714798 - 713146 - **SAN SALVO** Via Verdi, 8 - tel. 0873.342788 - **CASALBORDINO** Via Levante, 19 - tel. 0873.900371 - **CASTIGLIONE M. M.** Via Roma, 10 - tel. 0873.978826 - **SCERNI** Via Aldo Moro, 34 - tel. 0873.919390 - Ciclostilato in proprio.
In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico

inviato ai soli soci Confcommercio

Anno XXXV n. 22 – Chieti 4.10.2007

In primo piano

**CRESCE CONFCOMMERCIO NELLA NOSTRA PROVINCIA
- NUOVI UFFICI A FRANCAVILLA AL MARE, ORTONA E VASTO -**

S O M M A R I O:

- 1) NUOVI UFFICI CONFCOMMERCIO – *Francavilla al Mare, Ortona, Vasto***
- 2) CAMBIA L'INFORMAZIONE CONFCOMMERCIO**
- 3) DETRAZIONI FISCALI PER L'ACQUISTO DI APPARECCHI TELEVISIVI**
- 4) AUMENTO PENSIONI BASSE**
- 5) 28 OTTOBRE 2007 – *cessazione ora legale***
- 6) LOCAZIONE IMMOBILI – *adeguamento canoni***

* * *

1. NUOVE SEDI CONFCOMMERCIO A FRANCAVILLA , ORTONA E VASTO

Informiamo che sono già attivi i nuovi Uffici Confcommercio di **Francavilla al Mare, Ortona e Vasto** che aggiungendosi a quelli di Chieti e Lanciano rafforzano la rappresentanza imprenditoriale in provincia.

Ecco i recapiti **CONFCOMMERCIO** in provincia (*gli orari di apertura al pubblico sono indicati nell'allegato al notiziario*).

- **CONFCOMMERCIO CHIETI** via Santarelli, 219 – tel. 0871/64599 fax 0871/66923
- **CONFCOMMERCIO LANCIANO** via Aterno, 39 – tel. 0872/714798 fax 0872/713146
- **CONFCOMMERCIO FRANCAVILLA AL MARE** via Adriatica, 232 – tel. e fax 085/4914333
- **CONFCOMMERCIO ORTONA** via Francesco Tedesco, 7 – tel. e fax 085/9065649
- **CONFCOMMERCIO VASTO** via Maddalena, 63/A – tel. e fax 0873/391261

L'attuale situazione economica e sociale non consente più di *navigare a vista*. Essere rappresentati e assistiti dalla più grande associazione di imprese d'Italia, quale è **Confcommercio** (*oltre 800.000 imprese*) è una solida garanzia in un mercato sempre più competitivo e frenetico.

L'utilizzo delle più moderne tecnologie costituisce il fiore all'occhiello anche delle nuove sedi e con la consulenza di personale qualificato si mirerà a fare di ogni impresa una grande impresa.

Nelle nuove sedi saranno assicurati, come sempre,

- *consulenza ed assistenza legale, fiscale e tributaria*
- *servizi ENASCO (pratiche pensionistiche ed assistenziali)*
- *servizi FENACOM – per i pensionati*
- *CAAF 50&PIU': mod. 730 – mod. RED – mod. ISEE*
- *credito e contributi*
- *certificazioni camerali*
- *orientamento e assistenza su normative e adempimenti*
- *convenzioni con banche – compagnie telefoniche – SIAE – trasporti...*

- CONFCOMMERCIO VICINA ALLE IMPRESE PER ESALTARNE PROFESSIONALITA' E IMPEGNO -

2. CAMBIA L'INFORMAZIONE CONFCOMMERCIO

Una vera chicca per i nostri affezionati lettori che conservano anno per anno le raccolte dei nostri notiziari: questo è l'ultimo numero del notiziario "Il Commercio di Chieti e Provincia".

Un arrivederci intriso di nostalgia per un bollettino che, con la sua veste grafica tradizionale, ha accompagnato la conduzione delle nostre aziende per più di trent'anni fornendo nel miglior modo possibile risposte e soluzioni, certezze per gli associati.

Il prossimo numero avrà la testata "Commerciare News" e si propone l'ambizioso obiettivo, fermo restando il patrimonio di autorevolezza del vecchio "giornalino", di essere più snello, di facile lettura e visivamente apprezzabile con l'utilizzo dei colori.

Saranno come sempre privilegiate le informazioni pratiche sugli argomenti più interessanti del complesso universo del Commercio: scadenze, bandi pubblici di finanziamento, adempimenti, iniziative, servizi alle imprese.

Permettendo a tutti di essere aggiornati e informati su tutte quello che accade nei settori rappresentati.

* * * *

3. DETRAZIONI FISCALI PER L'ACQUISTO DI APPARECCHI TELEVISIVI

Un recente decreto ha individuato le **caratteristiche minime** cui devono rispondere gli apparecchi televisivi per accedere alla **detrazione fiscale** di cui alla Finanziaria 2007 (v. not. n. 4/2007)

Agli utenti del servizio di radiodiffusione che dimostrino di essere in regola, per il 2007, con il pagamento del canone di abbonamento, spetta, ai fini dell'imposta sul reddito delle persone fisiche, una detrazione dall'imposta lorda per una quota pari al 20% delle spese sostenute entro il 31 dicembre 2007 ed effettivamente rimaste a carico, fino a un importo massimo delle stesse di mille euro, per l'acquisto di un **apparecchio televisivo** dotato anche di sintonizzatore digitale integrato.

Per **apparecchio televisivo** digitale, che può fruire dello sconto fino al limite massimo di 200 euro, si intende *qualsunque apparecchio atto o adattabile alla ricezione dei segnali televisivi digitali, che possiede le caratteristiche minime riportate nella tabella A allegata al decreto* (esempio, possesso del sintonizzatore digitale in una delle piattaforme prescritte).

La **detrazione Irpef del 20%** è applicabile a tutti gli **apparecchi** digitali che siano stati acquistati a decorrere dal 1° gennaio 2007, purché compresi nell'elenco di cui al decreto.

Il decreto su www.confcommerciochieti.it.

4. AUMENTO PENSIONI BASSE

Con la **mensilità di ottobre** verrà corrisposta ai titolari di pensione d'importo modesto l'intera somma aggiuntiva prevista, **per l'anno 2007**, dalla legge 127/2007.

Nel fornire le istruzioni applicative, l'INPS ha precisato che, a partire dal 2008, *il beneficio verrà erogato in unica soluzione con la mensilità di luglio ovvero con l'ultima mensilità dell'anno.*

L'aumento delle "pensioni basse" rientra tra le misure messe a punto dal Governo nell'ambito del recente Protocollo su previdenza, lavoro e competitività .

Ecco le modalità operative emanate dall'Istituto

→ **CAMPO DI APPLICAZIONE**

Il beneficio è erogato ai titolari di pensione a carico:

- *dell'assicurazione generale obbligatoria invalidità, vecchiaia e superstiti dei lavoratori dipendenti,*
- *della gestione speciale per i lavoratori delle miniere, cave e torbiere;*
- *delle gestioni dei coltivatori diretti, degli artigiani e dei commercianti;*
- *della gestione separata (parasubordinati)*
- *del fondo di previdenza del clero;*
- *delle forme esclusive, sostitutive ed esonerative dell'assicurazione generale obbligatoria e gestite da enti pubblici di previdenza obbligatoria*

Hanno diritto all'agevolazione *anche i titolari di assegno di invalidità (legge 222/1984) ed i titolari di pensione in totalizzazione*, purché almeno una quota di pensione sia posta a carico di una delle predette gestioni.

Tutte le informazioni necessarie possono essere richieste presso il nostro Patronato Enasco.

5. - 28 OTTOBRE 2007 – *cessazione ora legale*

Alle ore 3,00 di domenica 28 ottobre terminerà l'applicazione dell'ora legale.

Da tale data tutte le attività di vendita al dettaglio devono rispettare gli orari invernali di apertura le cui fasce sono stabilite localmente dai Comuni.

Gli orari di apertura restano quelli prescelti dai singoli esercenti nell'ambito delle suddette fasce.

Le apposite vetrofanie, da esporre obbligatoriamente al pubblico, sono in distribuzione gratuita presso gli uffici della nostra CONFCOMMERCIO e quelli delle nostre delegazioni.

* * *

6. LOCAZIONE IMMOBILI – *adeguamento canoni*

Sulla G.U. n. 219 del 20/9/2007 è stato pubblicato il comunicato ISTAT concernente l'indice dei prezzi al consumo relativo al mese di **agosto 2007**, necessario per l'aggiornamento del canone di locazione, ai sensi della legge 392/78.

La variazione annuale agosto 2006 – agosto 2007 è pari a più 1,6 % (75% = 1,20).

La variazione biennale agosto 2005 – agosto 2007 è pari a più 3,7 % (75% = 2,77).

* * *

IL DIRETTORE

dott. V. D'Alessandro

IL PRESIDENTE

dott. A. Allegrino